

## **Puntos de técnicas de ensayo para el comercio intra-X y Extra-X**

### **Fuente de alimentación - 115 VCA**

Puede ser probado con un voltímetro a través de la tensión y neutro en el zócalo de cable. Usted debe ver a 115VAC.

### **Fusibles de alimentación para el Intra-X sólo**

Puede ser probado con un ohmiómetro en cualquiera de los extremos de cada fusible individual. Continuidad a través del fusible indica OK mientras una resistencia abierta o infinita indica un fusible quemado. Los fusibles se puede acceder pulsando la pestaña central, y sacando del cajón justo debajo de la toma de corriente principal.

### **Interruptor de encendido - 115VAC**

Esto puede ser probado de dos maneras, con o sin poder. Se debe comprobar siempre un elemento con la energía cuando sea posible. Cuando el proceso de solución de problemas requiere un elemento de prueba con el sistema encendido, tenga mucho cuidado! Potencia en el método - Quitar los cables rojo y negro de la parte posterior del interruptor de encendido, dejando los cables azul y marrón (lado de la línea) en su lugar. Con el interruptor de encendido, no debe haber 115VAC través de los terminales rojo y negro. Asegúrese de tener en cuenta la colocación de cables y sustituirlos tal y como salió. Apague el método - Con la máquina desenchufada, retire todos los cables desde la parte trasera del interruptor de alimentación, teniendo cuidado de tomar nota de las posiciones de los cables. Con un medidor de ohmios y el interruptor de encendido en la posición ON, usted debe leer la continuidad de 1A, 2A y de 4B 5B. Con el interruptor de encendido en la posición OFF usted debe ver a un abierto de 1A a 2A y de 4B 5B .. Si usted no tiene continuidad en la posición ON, cambie el interruptor.

### **Interruptor de seguridad - 115VAC**

El interruptor de seguridad debe tener continuidad, mientras que entre los pines deprimido # 1 y # 2, los clavos en el exterior, y entre los terminales # 3 y # 4, los pines en su interior. Con el encendido, 115VAC debe ser leído en el lado del tablero, a través de los cables marrón y azul, mientras que el interruptor de seguridad está deprimido.

### **Interruptor de Proceso - Verificación de continuidad**

Retire los cables P16 y P17 (START) de la placa de circuito impreso. Debe haber continuidad entre estos dos cables, mientras que el proceso de cambio está presionado y usted debería ver un proceso abierto cuando el interruptor de proceso es puesto en libertad. Si no es así, vuelva a colocar el interruptor de proceso.

### **Potencia en la placa de circuito impreso - 115VAC**

Un voltímetro debe leer entre 115VAC P12 (neutro) y P11 (EN VIVO) cuando la máquina está conectada, se enciende la cámara y el interruptor de seguridad está deprimido. Tenga cuidado al probar circuitos en vivo.

### **Motor Drive - 115VAC**

Tensión en el motor de accionamiento puede ser probada de la placa de circuito impreso, pin P9 (DRIVE) a P12 (neutro). Usted debe ver a 115VAC.

Unidad de resistencia de la bobina del motor puede ser probada como se indica a continuación:

**Intra-X:** Medida con cables extraído de la placa de circuito impreso. Los dos cables blancos deben mantenerse unidos durante la prueba.

El cable negro P9 (DRIVE) al cable rojo P18 (PAC) - 4.6 K Ohms

El cable negro P9 (DRIVE) al cable blanco (Terminal de Gaza) - 2.3 K Ohms

Cable rojo P18 (PAC) al cable blanco (Terminal de Gaza) - 2.3 K Ohms

**Extra-X:** Medida con cables extraído de la placa de circuito impreso. Los dos cables blancos deben mantenerse unidos durante la prueba.

El cable negro P9 (DRIVE) al cable rojo P18 (PAC) - 2.5 K Ohms

El cable negro P9 (DRIVE) al cable blanco (Terminal de Gaza) – 1.25 Ohms K

Cable rojo P18 (PAC) al cable blanco (Terminal de Gaza) – 1.25 Ohms K

### **Secador de Elemento de calor - 32 Ohms Intra-X o 64 Ohms Extra-X**

El elemento secador quizás probado mediante la eliminación de los cables marrón y azul desde el lado derecho de la tira terminal más pequeña situada por encima del ventilador secador. Compruebe si hay 32 Ohms a través de los cables azul y marrón con un multímetro, (64 Ohms de color marrón a marrón en un X extra). Una lectura abierta puede indicar la sobrecarga situado sobre el elemento está abierta. Si la sobrecarga es cero y la lectura todavía está abierto, reemplace el elemento. Poder para el elemento puede ser probado entre la placa de circuito impreso P4 (secadora) y P12 (neutro), o entre los cables amarillos y azules en la parte izquierda de la regleta de la secadora. Usted debe ver a 115VAC.

### **Secador del motor del ventilador - 115VAC, 24.5 Ohms**

Tensión en el motor ventilador de la secadora puede ser probada de la placa de circuito impreso P8 (FAN) a P12 (neutro). Usted debe ver a 115VAC.

Resistencia de la bobina debe ser 24.5 Ohms. Puede ser probado a través de los mismos dos puntos. Asegúrese de retirar el cable marrón del P8 (FAN) antes de la prueba de resistencia para evitar la posterior resistencia a la lectura a través de la placa de circuito impreso.

### **Desarrollador y Sensor de Temperatura Fixer - Comprobar la resistencia**

La resistencia tal vez probado en el revelador y fijador sensores de temperatura mediante la eliminación de los cables de la placa de circuito impreso P1 y P2 (DEV NTC) para el sensor de desarrollador o P22 y P23 (FIJADOR NTC) para el sensor de fijador y conectar los cables a un ohmiómetro. Las resistencias se leerá como sigue. NOTA: La resistencia a la historia como la temperatura sube y viceversa. La luz de temperatura parpadeará cuando la resistencia está fuera de rango, (por debajo de 1.4 K Ohms o superior a 2.8 K Ohms).

#### Temperatura de Resistencia

69	-----	2.7 K Ohms
74	-----	2.4 K Ohms
76	-----	2.35 K Ohms
77	-----	2.3 K Ohms
78	-----	2.2 K Ohms
80	-----	2.0 K ohms
83	-----	1.9 K Ohms
85	-----	1.5 K Ohms
90	-----	1.4 K Ohms

### **Desarrollador Elemento de calefacción - 115 VCA, (160 Ohms Intra-X), (100 Ohms Extra-X)**

Tensión se puede comprobar mediante la colocación de un voltímetro entre el cable azul neutro en la sobrecarga térmica y P3 (CALENTADOR DEV) en la placa de circuito impreso. Usted debe ver a 115VAC. La resistencia puede ser comprobadas con un polímetro a través del cable azul neutro en la sobrecarga térmica y el P3 cable naranja (CALENTADOR DEV) en la placa de circuito impreso. Quite el cable de la placa de circuito impreso para evitar de nuevo la resistencia a la lectura a través del tablero. La resistencia debe ser de 160 Ohms para el Intra-X y 100 Ohms para el Extra-X.

### **Fijador Elemento de calefacción - 115 VCA, (160 Ohms Intra-X), (100 Ohms Extra-X)**

Tensión se puede comprobar mediante la colocación de un voltímetro entre el cable neutro azul en la sobrecarga térmica y P10 (CALENTADOR fijador) en la placa de circuito impreso. Usted debe ver a 115VAC. La resistencia puede ser comprobadas con un polímetro a través del cable azul neutro en la sobrecarga térmica y el cable naranja P10 (CALENTADOR fijador) en la placa de circuito impreso. Quite el cable de la placa de circuito impreso para evitar de nuevo la resistencia a la lectura a través del tablero. La resistencia debe ser de 160 Ohms para el Intra-X y 100 ohms para el Extra-X.

### **Calefacción Chem elemento térmico de sobrecarga - Verificación de continuidad**

Compruebe la resistencia directamente a través de la sobrecarga térmica mediante la eliminación de los cables a ambos lados de la sobrecarga térmica y asegurándose de que el botón rojo de restablecimiento es empujado pulg Si ohmiómetro no muestra continuidad, reemplace la sobrecarga térmica.

### **Lo que sigue sólo se encuentran en el Extra-X**

#### **Bomba de refuerzo - 115 VCA, 20 Ohms**

Tensión a la bomba de refuerzo se pueden probar con un voltímetro a través de la placa de circuito impreso P5 (reemplazar) y P12 (neutro). Usted debe ver a 115VAC. Resistencia a través de la bobina del motor se puede probar con un ohmiómetro quitando el cable de P5 (reemplazar) y la prueba de que el alambre a P12 (neutro). Usted debe ver a 20 Ohms.

#### **Solenoide de agua - 115 VCA, 1.29 K Ohms**

Tensión a la electroválvula de agua se puede probar con un voltímetro a través de la placa de circuito impreso P19 (solenoide) y P12 (neutro). Usted debe ver a 115VAC. Resistencia de la bobina puede ser probado con un ohmiómetro quitando el cable marrón del P19 (solenoide) y midiendo desde que el alambre a P12 (neutro). Usted debe ver a 1.29 K Ohms.

#### **Revelador y fijador Bombas de circulación - 115 VCA, 370 Ohms**

Voltaje de la bomba de circulación desarrollador puede probar con un voltímetro a través de la placa de circuito impreso P6 (PUMP1) y P12 (neutro). Usted debe ver a 115VAC. Voltaje de la bomba de circulación fijador se puede probar con un voltímetro a través de la placa de circuito impreso P7 (Bom solar2) y P12 (neutro). Usted debe ver a 115VAC. La resistencia puede ser probado mediante la eliminación de P6 (PUMP1) y midiendo desde el alambre a P12 (NEUTRAL) en la placa de circuito impreso. Usted debe ver a 370 Ohms. Haga lo mismo con P7 (Bom solar2).

#### **Disyuntores - Comprobar la continuidad**

Para comprobar tanto el disyuntor, basta con quitar los cables del interruptor de circuito y verifique la continuidad entre los terminales del interruptor de circuito. Si no hay continuidad, reinicie el disyuntor y vuelva a probar. Si usted no tiene la continuidad de reemplazar el interruptor de circuito.

**Si su secadora tiene CALOR INTENSO tratar las siguientes pruebas sencillas para aislar el problema.**

Antes de realizar cualquier prueba de quitar el elemento de calefacción de la secadora y limpie la pelusa y el polvo que se ha acumulado dentro del elemento. Usted puede utilizar aire comprimido para eliminar la pelusa o polvo. Después de limpiar sustituir el elemento de calentamiento de la secadora. Ejecutar el procesador y compruebe la temperatura de la secadora con un termómetro. Si la temperatura se sitúa entre 160 a 175 grados que haya corregido su problema de alta temperatura con la limpieza del elemento de calefacción de la secadora. Si la temperatura está por encima de 175 grados a continuación, realizar el siguiente.

**Compruebe que la placa de circuito tiene pines P20 y P21 Si no disponen de pines P20 y P21 en su tablero de circuitos, que tienen un mayor MK III placa de circuito. Si este es el caso, vaya a la sección MK III.**

Las siguientes dos pruebas se determinará si su placa de circuito es bueno o es defectuoso. Si cualquiera de las pruebas indica una placa de circuito defectuoso entonces la placa de circuito necesita ser reemplazado, junto con el conjunto de termistor PTC y VIAJE.

**Prueba 1** - Retire los dos cables rojos VIAJE de las clavijas de P20 y P21 en su tablero de circuitos y la instalación de una máquina de 3 a 4 minutos. Si detecta NO calor proveniente de la parrilla secadora, la placa de circuito pasa la primera prueba ok. Si detecta fuego alto, su placa de circuito está defectuoso y necesita ser reemplazada, junto con el conjunto de termistor PTC y VIAJE. No se requieren exámenes adicionales, simplemente pedir sus partes.

**Prueba 2** - Retire el cable de color marrón de P14 y el cable blanco del P15. Estos son los cables de PTC. Instalación de una máquina de 3 a 4 minutos y medir la temperatura que proviene de la resistencia de la secadora. Si la temperatura del secador se reduce a entre 120 a 130 grados su tablero de circuitos es bueno. Vuelva a colocar el termistor PTC y establecer sólo VIAJE. Si su temperatura de secado es aún elevada la placa de circuito está defectuoso y necesita ser reemplazada, junto con el conjunto de termistor PTC y VIAJE. No se requieren exámenes adicionales, simplemente pedir sus partes.

Una prueba final se puede realizar para asegurar el conjunto termistor PTC y viaje son de hecho malo. Dos dispositivos de control de calor del procesador secadora, la placa de circuito y el conjunto de termistor PTC y VIAJE. Verifique que los cables de PTC y viaje están conectados correctamente a la placa de circuito y ejecutar el procesador de 3 a 4 minutos. El conocimiento de la placa de circuito que es bueno de las dos anteriores pruebas, si la temperatura del secador excede 175 grados de su PTC y VIAJE conjunto termistor ha demostrado ser defectuoso, siempre y cuando el elemento de calefacción secador se limpian adecuadamente como se mencionó anteriormente.

**MK Sección III - Si su secadora tiene CALOR INTENSO tratar la siguiente prueba sencilla para aislar el problema.**

Localice los terminales identificados como PTC en su tablero de circuitos. Los terminales se pueden encontrar en el lado izquierdo de la placa de circuito. Habrá una delgada marrón y el alambre blanco va a los terminales de PTC.

Retire los cables que van a los terminales PTC. Instalación de una máquina de 3 a 4 minutos y medir la temperatura que proviene de la resistencia de la secadora.

Si la temperatura del secador se reduce a entre 120 a 130 grados su sensor de termistor PTC es mala. Su circuito es bueno. Vuelva a colocar el sensor de termistor PTC.

Si todavía tiene alta temperatura por encima de 175 grados a su placa de circuito y un sensor de termistor PTC son defectuosos. Tendrá que reemplazar la placa de circuito y un sensor de termistor PTC.